

# STAPELSCHNEIDER IDEAL 4850-95 EP

## MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

475 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | automatische Pressung | elektrisch betriebener Rückanschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | optischer Schnittandeuter | Pressbalken beidseitig geführt, unabhängig vom Messer steuerbar | Präzisions-Rückanschlagspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch | Vollstahl-Messertträger und nachjustierbare Messerführungen | komplett mit Untergestell und Papierablageboden | SCS (Safety Cutting System) mit umfangreichem Sicherheitspaket: Elektronisch kontrollierte, schwenkbare Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch; transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss mit Schlüssel; Zweihand-Schnittausslösung mit Wiederhol Sperre und Gleichzeitigssteuerung; 24-Volt-Steuerung; patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen.

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW, Maße (H x B x T): 1230 x 755 x 970 mm, Gewicht: 215 kg, Farbe: perlgrau.



### „EP“-STEUERUNG



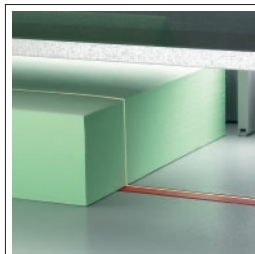
Der Rückanschlag kann über die „EP“-Steuerung per Maßdirekt-eingabe, über die Memory-Funk-tion oder im Programmbetrieb positioniert werden.

### DRUCKTASTER



Die automatische Pressung lässt sich auch unabhängig vom Messer über die entsprechenden Drucktaster heben und senken.

### SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen auf den Druckbogen.

### IDEAL 4850-95 EP

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	450 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

## ➔ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

### PROGRAMMIERBARES „EP“-STEUERUNGSMODUL FÜR DEN ELEKTRISCHEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehner-tastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | 9 Programme mit je 9 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | auto-matische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei program-mierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display

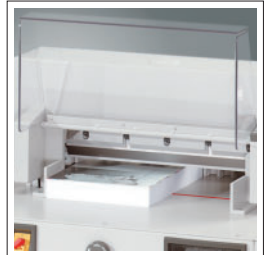


#### ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die Rückanschlag-Positionierung, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

#### SICHERHEITSVORRICHTUNG



Die elektrisch kontrollierte Sicherheitsabdeckung im Arbeitsbereich lässt sich bequem nach oben schwenken.

#### ➔ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

9 Programme mit je 9 Schritten  
Memorybetrieb  
Maßdirekteingabe  
Programmierbarer Papiervorschub  
Umschaltung mm/Zoll