

STAPELSCHNEIDER IDEAL 4850-95 EP

MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

475 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | automatische Pressung | elektrisch betriebener Rückenschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückenschlag-Feineinstellung | optischer Schnittandeuter | Pressbalken beidseitig geführt, unabhängig vom Messer steuerbar | Präzisions-Rückanschlagsspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch | Vollstahl-Messertträger und nachjustierbare Messerführungen | komplett mit Untergestell und Papierablageboden | SCS (Safety Cutting System) mit umfangreichem Sicherheitspaket: Elektronisch kontrollierte, schwenkbare Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch; transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss mit Schlüssel; Zweihand-Schnittausslösung mit Wiederhol Sperre und Gleichzeitigkeitssteuerung; 24-Volt-Steuerung; patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen.

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW, Maße (H x B x T): 1230 x 755 x 970 mm, Gewicht: 215 kg, Farbe: perlgrau.



„EP“-STEUERUNG



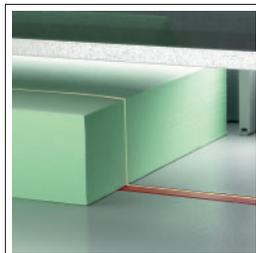
Der Rückenschlag kann über die „EP“-Steuerung per Maßdirekt-eingabe, über die Memory-Funk-tion oder im Programmbetrieb positioniert werden.

DRUCKTASTER



Die automatische Pressung lässt sich auch unabhängig vom Messer über die entsprechenden Drucktaster heben und senken.

SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen auf den Druckbogen.

IDEAL 4850-95 EP

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	450 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

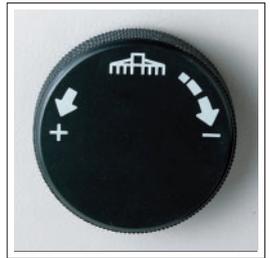
➔ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

PROGRAMMIERBARES „EP“-STEUERUNGSMODUL FÜR DEN ELEKTRISCHEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehner-tastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | 9 Programme mit je 9 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | auto-matische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei program-mierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display



ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die Rückanschlag-Positionierung, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

SICHERHEITSVORRICHTUNG



Die elektrisch kontrollierte Sicherheitsabdeckung im Arbeitsbereich lässt sich bequem nach oben schwenken.

➔ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

9 Programme mit je 9 Schritten
Memorybetrieb
Maßdirekteingabe
Programmierbarer Papiervorschub
Umschaltung mm/Zoll