



MOHR CUTTER D 66 PLUS

Die hydraulische Schneidmaschine
mit 18,5" Touchscreen-Display

Beschreibung des MOHR Cutter D 66 PLUS

Die Schneidmaschine MOHR D66 ist für den einschichtigen Betrieb ausgelegt. Der präzise und materialschonende Schwingschrägschnitt erfolgt hydraulisch. Damit kann die Verweildauer des Messers im unteren Totpunkt auf das Material angepasst werden. Die rostfreie Tischoberfläche ist extrem gleitfähig und ermöglicht eine einfache Handhabung des Materials, auch ohne Luftdüsen. Der Pressdruck kann innerhalb eines großen Verstellbereichs stufenlos über einen Drehknopf mit Skala auf jedes Schneidgut eingestellt werden. Leuchtstarke LED's zeigen dem Bediener optisch die Schnittlinie an. Die Bedienung der Maschine erfolgt über ein ergonomisch angeordnetes 18,5" Touchscreen-Display. Wiederkehrende Schnittfolgen können abgespeichert und jederzeit angepasst werden. Hierzu stehen 1.998 Speicherplätze zur Verfügung. Eingebunden in den digitalen Workflow werden die Schneiddaten direkt aus der Vorstufe als ppf- oder jdf-Datei in Compucut® übernommen. Compucut® erzeugt daraus automatisch das Schneidprogramm. Zum automatischen Starten des Schneidprogramms ist die Maschine mit einem Barcodeleser ausgestattet. So lassen sich die Rüstzeiten auf nahezu null reduzieren. Mit der Prozessvisualisierung wird dem Bediener das Materialhandling grafisch angezeigt und das Fehlerrisiko beim Schneiden signifikant minimiert. Zur Optimierung der Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien ist die Vorpresszeit variabel regulierbar.

Kundennutzen

- ❖ Barcodeleser zum automatischen Erstellen und Starten des zugeordneten Schneidprogramms über Compucut®
- ❖ Prozessvisualisierung zur grafischen Anzeige des Materialhandlings reduziert das Fehlerrisiko
- ❖ Stabilitätsoptimierter Maschinenkörper zur optimalen Aufnahme der Kräfte beim Schneiden und höchste Schneidgenauigkeit
- ❖ Minimaler Wartungsaufwand durch den Einsatz neuartiger Materialien

Technische Daten

Schnittbreite	670 mm
Einlegetiefe	670 mm
Einsatzhöhe max.	80 mm
Pressdruck, min.	200 daN
Pressdruck, max.	1.500 daN
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	70 mm / Sekunde
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	15 mm
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech 50 mm	50 mm
Abmessungen (B × T × H)	1.250 × 1.825 × 1.500 mm

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.