



Vollautomatische Bündelpackmaschine

## SUPER WRAP DE LUXE IN-LINE

**Kalfass**  
Verpackungsmaschinen

*Eine Klasse für sich!*



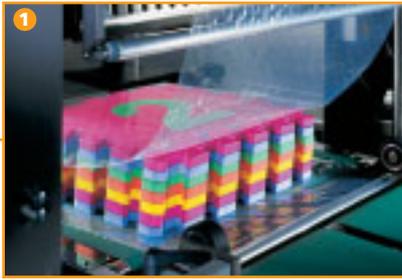
- 1 Gruppierstation offset – inline zur Gebindeformation (optional)
- 2 Sensibles Packgut wie Obst ist für den Transport zum Verkaufsort sicher verpackt

## Eine für (fast) alles

Nicht nur die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten sind es, durch die sich die Super Wrap de Luxe In-Line auszeichnet. Die Banderoliermaschine überzeugt darüber hinaus durch **Schnelligkeit und Zuverlässigkeit.**

Gläser, Dosen, Boxen, Konserven, Produktstapel und Produktgebilde mit und ohne Tray sind bei der Super Wrap bestens aufgehoben: Bis zu 28 Produkte/min lassen sich vollautomatisch in unterschiedlichsten Gruppierungen verpacken.

Zwei Maschinenausführungen stehen Ihnen zur Verfügung: Super Wrap 650 de Luxe In-Line und Super Wrap 950 de Luxe In-Line mit 650 mm bzw. 950 mm Durchlassbreite. Unsere Großbündelpacker bieten sogar einen Durchlass bis 1600 mm. In Verbindung mit einem Kalfass Schrupftunnel mit der neuen HV-Technik lassen sich mit der Super Wrap 950 de Luxe In-Line foliensparend Transportverpackungen im Volleinschlag mit seitlicher Schmelzsiegelung herstellen, z.B. zum Kommissionieren von Paketen u.v.a.m.



1 Mit der serienmäßigen Folienvorspendung werden auch leichte Produkte und Stapel ohne Verrutschen sicher verpackt.

2 Das wartungsfreie Schweißsystem ist das Herzstück der Maschine. Seit vielen Jahren bewährt es sich zigtausendfach im Einsatz.

## Sie läuft und läuft und läuft

**Super Wrap de Luxe In-Line. Ein Name, der für ein Maschinenkonzept steht, das höchsten Anforderungen in puncto Variabilität und Zuverlässigkeit gerecht wird.**

Als letztes Glied in der Produktionskette kommt den Produkten von Kallfass eine besondere Bedeutung zu. Der hohe Verfügungsgrad und die störungsfreie Funktion der Verpackungseinheit sind mitentscheidend für den erfolgreichen Betrieb des gesamten Fertigungsprozesses.

Im anspruchsvollen Dauereinsatz ist auf die Super Wrap de Luxe In-Line Verlass:

- Flexible Integration in die vollautomatische Fertigungslinie
- Wartungsfreies, dauerbeheiztes und thermostatgeregeltes Schweißsystem
- Opto-elektronische Schweißstempelabsicherung zum Schutz empfindlicher

Produkte und zur Gewährleistung der optimalen Arbeitssicherheit

Zur Basisausstattung der Super Wrap de Luxe-Modellreihe gehören die speicherprogrammierbare Steuerung SIEMENS S7 und gut zugängliche Bedienungselemente.

Ihr persönlicher Berater bei Kallfass informiert Sie gerne über unser Produktspektrum und unsere umfangreichen Serviceleistungen.



- 1 Vollautomatische Produktzuführung über ein In-Line-Transportband
- 2 Opto-elektronische Schweißstempelabsicherung zum Schutz empfindlicher Produkte
- 3 Schweißstempel, dauerbeheizt, spezialbeschichtet, wartungsfrei
- 4 Folienvorspendung oben und unten für extrem leichte Produkte
- 5 Durchlasshöhe einstellbar von 100–400 mm serienmäßig, auf Wunsch bis zu 500 mm

Vollautomatische Bündelpackmaschine Super Wrap 650 de Luxe In-Line

# Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten	SUPER WRAP 650	SUPER WRAP 950
Folie (Flachschrumpffolie):	bis 200 µm	bis 200 µm
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm	max. 400 mm
Folienrollen-Breite:	oben 650 mm, unten 620 mm	oben 1000 mm, unten 920 mm
Durchlassbreite:	650 mm	950 mm
Durchlasshöhe, einstellbar:	100 mm – 400 mm (500 mm optional)	100 mm – 400 mm (500 mm optional)
Schweißsystem – Schweißstempel mit Profilform, dauerbeheizt, Temperatur thermostatgeregelt, spezialbeschichtet, wartungsfrei, völlig geruchlos arbeitend:		
Speicherprogrammierbare Steuerung:	SERIENAUSSTATTUNG	SERIENAUSSTATTUNG
Transportbandgeschwindigkeit variabel durch Frequenzumformer:	SIEMENS S7	SIEMENS S7
Pneumatischer Niederhalter:	10 m/min – 30 m/min	10 m/min – 30 m/min
Produktlänge minimal:	Hub 125 mm, höhenverstellbar	Hub 125 mm, höhenverstellbar
Arbeitshöhe, einstellbar:	ca. 120 mm	ca. 120 mm
Stromanschluss:	815 mm – 915 mm	815 mm – 915 mm
Nennleistung:	400 V Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter	400 V Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennstrom bei 400 V:	5,0 kW	5,0 kW
Druckluftanschluss:	7,2 A	7,2 A
Druckluftverbrauch:	6 bar	6 bar
Lackierung:	ca. 18 l/Takt	ca. 25 l/Takt
	Kalfass-Anthrazit	Kalfass-Anthrazit

## Sonderausstattungen

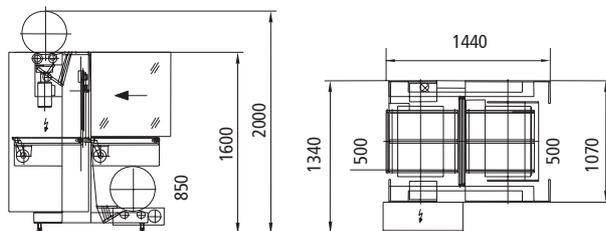
- Durchlasshöhe 500 mm
- Seitliche Führungen im Auslauf
- Pneumatisch betätigte Anschläge im Auslauf zum Ausrichten von gestapelten Produkten
- Modem-Anschluss (Europa / Welt) zur Ferndiagnose
- Elektrische Hebevorrichtung zur leichteren Auflage schwerer Folienrollen, schwenkbar inklusive Folienbereitstellungsstation oben
- Folienbereitstellungsstation unten, ausziehbar
- Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
- Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe technische Daten)

Hinweis: Neben den hier aufgeführten Maschinen beinhaltet das Kalfass Programm auch Super Wrap de Luxe-Modelle mit Winkelbeschickung und unterschiedlichen Durchlassbreiten.

## Maschinenabmessungen

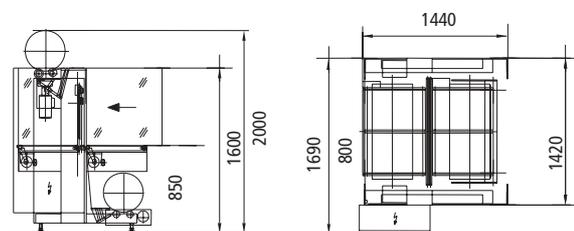
### SUPER WRAP 650 de Luxe In-Line

Angaben in mm (ca.)



## Maschinenabmessungen

### SUPER WRAP 950 de Luxe In-Line



SW650/950-03\_03\_d - Technische Änderungen vorbehalten

# Kalfass

## Verpackungsmaschinen



Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH & Co.  
Germany

Siemensstraße 8 Postfach 15 29  
D-72622 Nürtingen D-72605 Nürtingen

Telefon +49 (0) 70 22/6 07-0  
Telefax +49 (0) 70 22/6 07-200

Internet [www.kalfass.com](http://www.kalfass.com)  
E-Mail [info@kalfass.com](mailto:info@kalfass.com)