

# IGT C1 Bedruckbarkeitsprüfgerät für Offsetfarben



IGT Testing Systems liefert für Offsetfarben die Bedruckbarkeitsprüfgeräte C1 für verschiedene Druckbreiten. Die C1 Geräte sind einfach und weltweit überaus erfolgreich.

- Der C1 druckt für viele Anwendungen erforderliche Farbstreifen mit Offsetfarben bei bekannter Farbschichtdicke.
- Der C1 ist speziell für computergesteuerte Farbmess- und -Abstimmssysteme (colour matching) entwickelt.
- Der C1 spart Kosten, da Farbprobedrucke nicht mehr auf den Druckpressen angefertigt werden müssen.

## **ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN**

Die Bedruckbarkeitsprüfgeräte C1 drucken für zahlreiche Zwecke geeignete Farbstreifen:

- Farbmessung mittels Farbmeßsystemen/Spektralphotometern,
- Verwendung in Farbabstimmssystemen (colour matching),
- Optische Begutachtung,
- Dichtemessungen, einschließlich der Bestimmung von Farb- und Dichtetoleranzen,
- Ermittlung der Deckfähigkeit, Kratz- und Verschleißfestigkeit, Flexibilität, Haftung und Glanz, Farbübertrag (in  $g/m^2$ ), Lichtechtheit und Chemikalienbeständigkeit,
- Prüfung der Druckqualität, gekörntes Aussehen und Einschlag.

Der C1 bedruckt beschichtete und unbeschichtete Materialien aller Art:

- Papier, Pappe, Kunststoff-Folie, Zellophan, Laminat, Blech usw.

## **Der C1 kommt in folgenden Industriezweigen zum Einsatz:**

- Druckfarben-, Papier- und Pappeindustrie sowie Druckereien
- Konserven-, Kunststoff- und Verpackungsindustrie
- Harz-, Lack- und Beschichtungsindustrie
- Grundstoffindustrie
- Kosmetische- und Elektronische Industrie

# IGT C1 Bedruckbarkeitsprüfgerät

## Modernes Design, einfache Bedienung



Das Prüfgerät C1, betriebsbereit

### EIGENSCHAFTEN

Die wichtigsten Eigenschaften des C1 sind:

- Modernes Design, einfache Bedienung und müheloses Umstellen, überaus zuverlässige und stabile Bauweise für anhaltend intensive Nutzung, leicht und schnell zu reinigen
- Vielseitige Verarbeitungsmöglichkeiten für verschiedene Bedruckstoffe und Offsetfarben, schneller und einfacher Wechsel von Substrat, Farbe und Druckform
- Außergewöhnlich gute Reproduzierbarkeit, hohes Maß an Übereinstimmung mit der Praxis
- In 19 Stufen einstellbare Druckspannung
- In verschiedene Versionen erhältlich:
  - C1 für 15 und 35 mm Druckbreite
  - C1-5 für 15, 35 und 50 mm Druckbreite
  - C1-7 für 15, 35, 50 und 70 mm Druckbreite
  - Cx3 für 35 mm Druckbreite sowie 3 x 15 mm nebeneinander
  - Weitere Breiten auf Anfrage
- Niedriger Anschaffungspreis und niedrige Verbrauchskosten; Erfüllt die neuesten EU-Normen; Ausführliche Bedienungsanleitung wird mitgeliefert

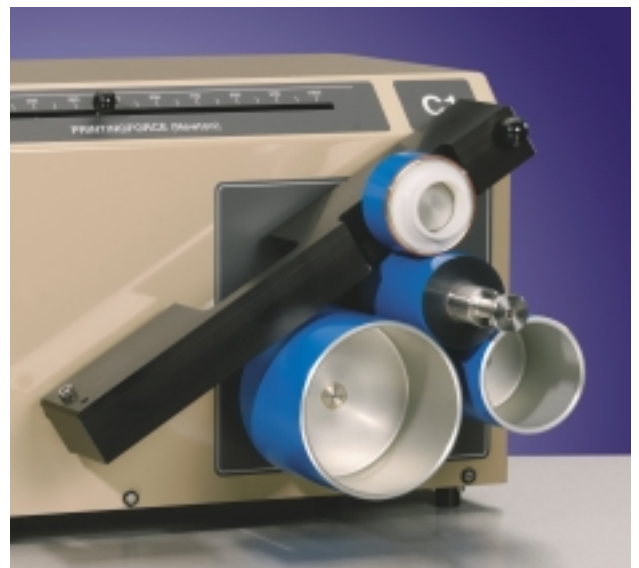
### ARBEITSWEISE

Die Bedruckbarkeitsprüfgeräte C1 bestehen aus einem Einfärbe- und einem Druckteil mit einer abnehmbaren Druckscheibe (Druckform). Das Einfärbegerät besteht aus zwei Aluminiumwalzen und einer Oberwalze. Die Farbverteilung dauert aufgrund des Durchmesserhältnisses und der Bewegung der Walzen nur 30 Sekunden. Die Einfärbezeit der Druckscheiben beträgt 15 Sekunden. Für verschiedene



Farbauftrag mit der IGT-Farbpipette

Farbsorten stehen Oberwalzen mit verschiedenen Belagmaterialien zur Verfügung. Für konventionelle Farben kommt ein Elastomer zum Einsatz. Für UV-trocknende Farben



Einfärben der Druckscheibe

# IGT C1 Bedruckt beschichtete und unbeschichtete Materialien aller Art:

Papier, Pappe, Kunststoff-Folie, Zellophan, Lamine,  
Blech, usw.



Anfertigen eines Ausdrucks

sind eine gegen diese Farben und die zugehörigen Lösemittel beständige Oberwalze erhältlich. Das Gerät ist überaus einfach und sehr schnell zu reinigen, aufgrund der Tatsache, dass beide Aluminiumwalzen angetrieben werden. Für einen möglichst genauen Farbübertrag wird die Verwendung der IGT-Farbpipette unbedingt empfohlen.

Das Druckwerk besteht aus der Druckform und einer Gegendruckwalze. Das Substrat wird auf dem Substratträger angebracht, der mit dem Substrat auf die Substratführung zwischen Gegendruckwalze und Druckscheibe gelegt wird. Nachdem die Druckspannung aufgebaut wurde, wird automatisch der Ausdruck angefertigt. Anschließend wird die Druckscheibe automatisch abgehoben, wonach das Substrat zur Begutachtung entnommen und die

Druckscheibe gereinigt wird. Es können auch Getränkedosen bedruckt werden: Diese werden dazu auf die Gegendruckwalze geschoben, wobei der Substratträger nicht benutzt wird. Die Druckgeschwindigkeit beträgt 0.3 m/s. Da sich die Druckscheibe ca. 4 mm abheben lässt, können auch dicke Substrate bedruckt werden. Die Druckspannung lässt sich über einen Regelschieber zwischen 100 und 1000 N einstellen.

## Druckscheibe, Druckscheibenträger und Substratführung, Gegendruckwalze

Die Standard-Druckscheibe für konventionelle Farben weist einen Belag aus beschichtetem Gummi auf oder ist mit Gummituch bezogen. Ferner stehen auch Scheiben mit Gummibelag oder Gummibezug für UV-Trocknende Farben zur Verfügung. Außerdem ist eine Druckscheibe mit Aluminium Oberfläche erhältlich. Das Gewicht der Druckscheiben ist < 200 g, so dass sie auf Analyse-



Anfertigen eines Ausdrucks auf einer Blechdose

## IGT-Farbpipette

Es wird auf alle Fälle empfohlen, die IGT-Farbpipette zu verwenden, da sich dadurch die Präzision des Farbauftrags und das Einfärben erhöht und die Druckproben genauer ausgeführt werden.



Die IGT-Farbpipette

waagen gewogen werden können. Die Führungsrinne ist über ca. 135° schwenkbar; nach links fungiert die Führungsrinne als Substratführung und nach rechts als Druckscheibenträger. Zum Bedrucken von Getränkedosen kann die Gegendruckwalze gegen eine Spezialwalze mit angepasstem Durchmesser ausgewechselt werden.

# IGT C1 Bedruckbarkeitsprüfgerät

## Außergewöhnlich gute Reproduzierbarkeit

### TECHNISCHE DATEN

#### Einfärbegerät

- Oberfläche: 720 cm<sup>2</sup>
- Zwei Aluminiumwalzen mit Oberwalze
- Beide Aluminiumwalzen angetrieben
- Kurze Einfärbezeit: Einfärbegerät 30 s und Druckscheibe 15 s
- Kurze Reinigungszeit
- Unabhängiger Antrieb

#### Oberwalzen

- Elastomer für konventionelle Farben
- Gummi für UV-trocknende Farben

#### Druckwerk

- Druckgeschwindigkeit: 0.3 m/s
- Druckspannung: 100 - 1000 N
- Die Druckform wird automatisch auf Druckspannung gebracht, abgedruckt und abgehoben
- Die Druckform wird 4 mm abgehoben
- Unabhängiger Antrieb
- Gegendruckwalze gegen andere Walzen mit anderen Durchmessern auswechselbar

#### Druckscheiben

- Druckbreite:
  - C1: 15, 35 mm
  - C1-5: 15, 35, 50 mm
  - C1-7: 15, 35, 50, 70 mm
  - Cx3: 35 mm, 3 x 15 mm neben einander
  - Andere Breiten auf Anfrage
- Drucklänge: 210 mm
- Gewicht: < 200 g
- Sorten:
  - Gummibelag, 65 shore A, beschichtet, für konventionelle Farben,
  - Gummibelag, 85 shore A, beschichtet, für konventionelle Farben, nur 50 mm breit
  - Gummituch, für konventionelle Farben,
  - Gummibelag, 65 shore A, für UV-trocknende Farben,
  - Gummituch, für UV-trocknende Farben,
  - Aluminium

#### Allgemeines

- Erfüllt die EU-Richtlinien
- Modernes Design
- Einfärbe- und Druckteil integriert in einem Gerät
- Einfache Bedienung
- Zuverlässig
- Niedrige Anschaffungskosten
- Verarbeitung vieler Substrate und Farben möglich
- Bedrucken von Getränkedosen möglich
- Leicht transportabel
- Ausführliche Bedienungsanleitung

Gewicht: 35 kg

Höhe: 300 mm

Breite: 650 mm

Tiefe: 400 mm

#### Elektrische Anschlußwerte:

115 - 230 V / 50 - 60 Hz

## Vertreter



## IGT Testing Systems

Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries

IGT Testing Systems  
P.O.Box 12688  
1100 AR Amsterdam Z.O. The Netherlands  
Phone : +31 20 409 9300  
Fax : +31 20 697 4842  
E-mail : info@igt.nl  
Internet : www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.  
Arlington Center  
543 West Golf Road  
Arlington Heights IL 60005 USA  
Phone : +1 847 952 2448  
Fax : +1 847 952 2449  
E-mail : usa@igt.nl

IGT Testing Systems Pte. Ltd.  
Blk 1 Ang Mo Kio Industrial Park 2A  
#06-12 AMK Tech 1  
Singapore 568049  
Phone : +65 6481 8993  
Fax : +65 6481 9685  
E-mail : singapore@igt.nl

IGT Testing Systems  
2F Sagami Bldg., 1-6-14, Omote-cho, Sakura-shi,  
Chiba-ken, 285-0811  
Japan  
Phone : +81 (0)43 483 1795  
Fax : +81 (0)43 483 1803  
E-mail : japan@igt.nl