

Premium Bohrmaschine Dürselen PB.16



modular erweiterbare Multispindel-
maschine für jede Bohraufgabe
geeignet

 **Dürselen**



Die Grundmaschine PB.16 deckt bereits ein breites Anwendungsspektrum ab und kann bei Bedarf problemlos vor Ort durch verschiedene Module ergänzt werden.

Die Grundmaschine PB.16 ...

- basiert auf einer stabilen Gusskonstruktion
- hat eine lineare Hubbewegung über eine Kurvenscheibe
- beides sorgt für absolut präzise Bewegungsabläufe und störungsfreies Arbeiten ohne Bohrerbruch
- hat 4 Bohrköpfe und kann jederzeit später bis 15 Standardköpfe und mit Sonderbohrköpfen aufgerüstet werden
- hat einen Festtisch mit 50 mm Einlegetiefe hinter den Bohrern
- erlaubt durch die Arbeitsbreite von 450 mm das Bohren von großen Lochabständen und Formaten

PB.16 Module - Aufrüstung für neue Aufgaben

Die Grundmaschine kann jederzeit vor Ort mit den folgenden Modulen nachgerüstet werden, wenn sich die Aufgabenstellung wandelt:

- manueller Schiebetisch mit Programmleisten
- elektrischer, programmierbarer Schiebetisch
- Hintertisch mit 300 mm Einlegetiefe und manuell verfahrbarem Hinteranschlag
- Hintertisch mit 300 mm Einlegetiefe und elektrischem, programmgesteuerten Hinteranschlag

Optionen für höhere Flexibilität und wirtschaftliches Arbeiten

Regulierung für Vorschub und Schnittgeschwindigkeit:

- unerlässlich bei wechselnden Bohrerdurchmessern zwischen 3 und 14 mm
- auch schwieriges Material wie z.B. Kunststoff lässt sich ohne Bohrerbruch verarbeiten

Kühlung und Schmierung der Bohrer:

- vielfach verlängerte Bohrerstandzeiten, deshalb weniger Nachschärfen notwendig
- saubere Löcher durch speziellen Schmierstoff, der ... rückstandsfrei verfliegt

Bohrband als Bohrunterlage:

- wirtschaftliche Alternative zur üblichen Bohrleiste
- garantiert saubere Löcher bis zum letzten Bogen
- Spezialkunststoff erlaubt häufiges Bohren auf die gleiche

Stelle, deshalb ist das Bohrband sparsam im Verbrauch

- kein Wechseln der Bohrleiste nötig: einfaches Weitertakten stellt über Monate eine saubere Bohrunterlage sicher

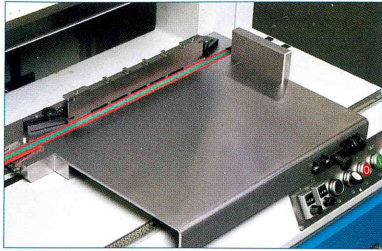
Höhere Flexibilität durch einen Schiebetisch

Die Dürselen PB.16 bietet zwei Möglichkeiten, sicher und wirtschaftlich Lochbilder mit engen Lochabständen herzustellen. Beispiele dafür sind Lochreihen für Drahtkammbindung, Kombinationslochungen EU / USA oder spezielle Ringbuchlochungen mit Abständen unter 31,7 mm.

Für kleinere Auflagen oder Lochbilder mit relativ wenigen Löchern bietet sich der **manuelle Schiebetisch** an, der über austauschbare Programmleisten gesteuert wird. Nach jedem Hub wird der Tisch von Hand in die nächste Position auf der Rastleiste geschoben. Pro Programmleiste sind 7 Programme verfügbar. Eine solche Leiste mit den gängigsten Lochbildern gehört zum Lieferumfang der PB.16.

 **Dürselen**

Dürselen PB.16 für jede Bohraufgabe geeignet



Durch den Schiebetisch wird das Anwendungsspektrum der PB.16 erweitert.



PB.16: komfortable Bedienung mit Anzeige des Maschinenstatus



Für die Optionen elektrischer Schiebetisch und Hintertisch mit automatischem Sattel ist die PB.16 mit einem Touchscreen-Monitor für einfache Bedienung und Programmierung ausgerüstet.

Wenn Aufgaben mit engen Lochabständen regelmäßig, in großen Auflagen oder für lange Formate mit vielen Löchern vorkommen, ist der **elektrische, programmgesteuerte Schiebetisch** das passende Modul. Die Tischpositionen werden über einen Touchscreen-Monitor eingegeben und das Bohrprogramm läuft automatisch ab. Bei Wiederholungsaufträgen können die Programme einfach wieder abgerufen werden.

Beide Schiebetische haben ein integriertes Bohrband als Bohrunterlage, das mit dem Stapel mitfährt. Da Stapel bis 50 mm, optional bis 75 mm Höhe, in einem Arbeitsgang verarbeitet werden können, ist das Bohren von Lochreihen für Drahtkammbindung eine wirtschaftliche Alternative zum Stanzen.

Große Formate und tiefe Randabstände bohren: der verlängerte Hintertisch

Der Hintertisch mit 300 mm Einlegetiefe hinter den Bohrern bietet die Möglichkeit, große Randabstände und Formate zu verarbeiten. Alternativ wird dieses Modul mit manuell verstellbarem Hinteranschlag oder programmgesteuertem, automatisch verfahrenem Sattel angeboten. Die elektrische Variante eignet sich unter anderem zum Bohren vor dem Schneiden von Formaten bis 420 x 300 mm, die im Mehrfachnutzen, z.B. mit Anhängeetiketten, bedruckt sind.

Einfache Steuerung durch Menüführung über Touchscreen

Die beiden Module "elektrischer Schiebetisch" und "automatischer Sattel" werden über einen modernen Touchscreen-Monitor programmiert. Die Benutzerführung erlaubt einfaches Erstellen von neuen Programmen. Ein Fehlermenü ermöglicht die schnelle Erkennung und Behebung von Problemen.

Dürselen PB.16

Technische Daten

PB.16 Grundmaschine mit Festtisch

Anzahl der Bohrköpfe:
4 Stück, jederzeit bis 15 Standardköpfe oder mit Sonderbohrköpfen nachzurüsten

Lochabstand:
31,7 - 420 mm, mit Sonderbohrköpfen ab 19,05 mm

Einlegetiefe hinter den Bohrern:
50 mm

Vordertischgröße:
450 mm Breite x 320 mm Tiefe

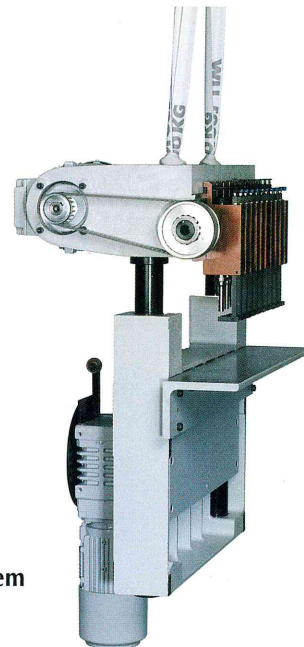
Größe des Schiebetisches:
450 mm Breite x 320 mm Tiefe

Verfahrweg des Schiebetisches:
310 mm

Modul Hintertisch mit manuellem Anschlag

Einlegetiefe hinter den Bohrern:
300 mm

Positionierung:
Tiefenmaß nach Skala und Seitenmaß über Bohrköpfe einzustellen



Die stabile Gussbasis der PB.16 garantiert lange Lebensdauer und exakte Bewegung der Maschine.

Modul manueller Schiebetisch

Lochabstand:
von 7 mm bis 420 mm

Lochbilder:
über Programmleisten mit je 7 Programmen wählbar, eine Programmleiste mit allen gängigen Lochbildern gehört zum Lieferumfang

Größe des Schiebetisches:
450 mm Breite x 320 mm Tiefe

Verfahrweg des Schiebetisches:
310 mm

Modul Hintertisch mit automatischem Sattel

Einlegetiefe hinter den Bohrern:
300 mm

Positionierung:
elektrisch verfahrender Sattel, einfaches Programmieren über Touchscreen-Monitor, Seitenmaß über Bohrköpfe einzustellen

maximale Stapelhöhe:
50 mm

Platzbedarf:
950 mm Breite x 890 mm Tiefe x 1.420 mm Höhe

Stromanschluss:
400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz, 16A, 3 kW

Druckluftbedarf für
Kühlung & Schmierung:
100 Liter pro Minute bei 2 bar Druck

Allgemeines

Bohrerdurchmesser:
3 - 14 mm, mit Sonderbohrköpfen bis 38 mm

Modul elektrischer Schiebetisch

Lochabstand:
von 1 mm bis 420 mm

Lochbilder:
Speicherung beliebig vieler Programme, einfaches Programmieren über Touchscreen-Monitor

Dürselen GmbH

**Oppelner Straße 33
D-41199 Mönchengladbach**

Telefon: 02166 / 609174

Fax: 02166 / 609178

 **Dürselen**

**www.duerselen.de
info@duerselen.de**